

ICS 59.080.99
W 13

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64007—2010
代替 FZ/T 64007—2000

FZ/T 64007—2010

机 织 树 脂 衬

Resin-finished interlinings of woven fabrics

中华人民共和国纺织
行业标准
机 织 树 脂 衬
FZ/T 64007—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

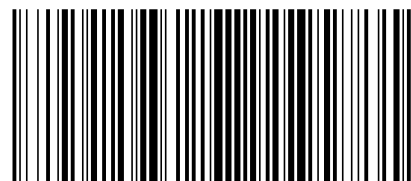
*

书号: 155066·2-21322 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 64007-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

参 考 文 献

- [1] FZ/T 01078 织物吸氯泛黄试验方法
 [2] FZ/T 01079 织物烫焦试验方法
 [3] FZ/T 01080 树脂整理织物交联程度试验方法 染色法
-

前 言

本标准是对 FZ/T 64007—2000《机织树脂衬布》的修订。

本标准代替 FZ/T 64007—2000,与 FZ/T 64007—2000 相比,主要修改了以下内容:

- 将标准名称改为《机织树脂衬》;
- 增加了折痕回复角、安全性能项目考核;
- 删除了染色牢度、原附录 A 和附录 B;
- 撕破强力取代断裂强力,水浸后单位宽度的抗弯刚度变化率取代水浸后硬挺度变化;
- 调整吸氯泛黄为内控指标,手感按标样执行,提升纬斜考核指标;
- 调整包装与标志,水浸后单位宽度的抗弯刚度变化率试验方法。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:南通海汇服装辅料有限公司、宁波保税区崇光纺织品有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、维柏斯特衬布(南通)有限公司、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:曹平、李启涵、张宝庆、李桂梅、赵鲁江、聂雅渊、朱红耀。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11389—1989;
- FZ/T 64007—1999、FZ/T 64007—2000。

$$T = \frac{T_1 - T_0}{T_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中:

T ——水浸后单位宽度的抗弯刚度变化率, %;

T_1 ——水浸后单位宽度的抗弯刚度, 单位为毫牛厘米(mN·cm);

T_0 ——水浸前单位宽度的抗弯刚度, 单位为毫牛厘米(mN·cm)。

6.6 折痕回复角试验方法按 GB/T 3819 执行。

6.7 纬斜试验方法按 GB/T 14801 执行。

6.8 幅宽检验方法按 GB/T 4666 执行。

6.9 色差按 GB/T 250 执行。

6.10 外观质量局部性疵点检验方法按 FZ/T 01075 执行。

7 检验规则

检验规则按 FZ/T 10005 执行。

8 标志和包装

8.1 标志

8.1.1 每卷成品的产品标识, 应符合 FZ/T 01074 规定。

8.1.2 在外包装的两个侧面上, 应标明制造者的名称和地址、产品名称、产品型号、产品色泽、生产日期、批号、包装数量、重量或体积、产品质量等级。字号大小适宜, 字迹清楚牢固。

8.2 包装

8.2.1 成品采用中心加硬纸芯平幅卷装, 每卷长度为 100 m, 外面用厚度不低于 0.04 mm 聚乙烯薄膜包装, 聚乙烯薄膜的质量要求应符合 GB/T 4456 规定。

8.2.2 外包装材料为塑料编织袋、瓦楞纸箱、布袋等。

8.2.3 塑料编织袋的质量要求应符合 GB/T 8946 规定, 编织袋缝制应牢固, 搭接处不小于 50 mm, 针码不低于 1 针/20 mm, 首尾回针打结。

8.2.4 瓦楞纸箱的质量要求应符合 GB/T 6543 规定, 纸箱外面用锦纶胶带封口, 塑料打包带打包加固。

8.2.5 每包的包装数量及特殊包装形式由供需双方协议商定。

9 其他

特殊品种及用户对产品有特殊要求的由供需双方另订协议。

机 织 树 脂 衬

1 范围

本标准规定了机织树脂衬的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及包装和标志。

本标准适用于鉴定各种材质的本白、漂白和染色机织树脂衬的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准, 然而, 鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 3819 纺织品 织物折痕回复性的测定 回复角法

GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第 2 部分: 裤形试样(单缝)撕破强力的测定

GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8946 塑料编织袋

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB/T 18318(所有部分) 纺织品 织物弯曲长度的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 01074 服装衬产品标识

FZ/T 01075 服装衬外观疵点检验方法

FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

同类布样 original type sample

与生产实物样属相同纤维原料及相同织物组织的布样。

3.2

参考样 reference sample

与生产实物样不同纤维原料或(和)不同织物组织的布样。

4 产品分类

4.1 机织树脂衬按基布纤维原料分为纯棉衬、涤棉衬、涤纶衬等。